

Craft Resin 発泡ウレタン

<Craft Resin 発泡ウレタンの用途・特徴>

- 硬質ポリウレタンフォーム（用途） 人形、擬似木などの造形／サーフボード等の浮揚材の充填補修／充填補強／断熱用途 ほか
『発泡ウレタンハード』 粘度が低いので、作業性がよく、収縮が小さいので、寸法安定性に優れています。
『新発泡ウレタンハード20倍型』 およそ10～20倍に発泡するので、比重の小さい成形品が出来上がります。
- 軟質ポリウレタンフォーム（用途） ホビー用注型材／クッション、人形など各種成形品の製作 ほか
『発泡ウレタンソフトF』 ふわふわ感のある、スポンジ状の成形品が出来上がります。従来品より作業性が優れています。
『発泡ウレタンソフト5』 型と接した部分に、エラストマー状のスキン層（表皮）ができる、軟質フォームです。

<Craft Resin 発泡ウレタンの性能>

商 品 名		硬質ポリウレタンフォーム		軟質ポリウレタンフォーム	
		発泡ウレタンハード	新発泡ウレタンハード20倍型	発泡ウレタンソフトF	発泡ウレタンソフト5
外 観（製品）	主剤	淡黄色透明液状	褐色透明液状	茶褐色液状	黄色液状
	硬化剤	茶褐色液状	茶褐色液状	淡黄色透明液状	黄褐色透明液状
硬化物色相		黄褐色	黄褐色	白色	黄色
主 成 分	主剤	変性ポリオール			
	硬化剤	メチレンビス(4,1-フェニレン)ジイソシアネート			
配合比（重量）	主剤/硬化剤	100/100	100/100	100/40	100/36
可 使 時 間	秒/23℃	60～120	40～50	45～55	30～60
硬 化 時 間	分/23℃	5～10	5～10	10～20	20～30
硬化発熱温度	℃/50g	100	100	80	60
風 合 い	硬化後	硬質（擬木状）	硬質（擬木状）	軟質（スポンジ状）	軟質（スポンジ状）
発 泡 倍 率	倍	4～8	10～20	5～10	7～10

■本製品がお客様の用途に適しているかどうか、充分ご検討のうえ、お客様の責任でお決めいただくをお願いします。また、詳細な用途やその使用条件などは、弊社が管理できる範囲外のため責任は負いかねます。
■上記特性値は、代表値であり、保証値ではございません。 ■改良のため、製品の仕様を予告なく変更する事があります。



日新レジン株式会社

〒245-0053 神奈川県横浜市戸塚区上矢部町2280番地 TEL 045(811)1093 FAX 045(811)0422

URL <http://www.nissin-resin.co.jp/>

2009/03/04